



gli acciai inossidabili

Segreteria organizzativa
ASSOCIAZIONE ITALIANA DI METALLURGIA (AIM)
 Piazzale Rodolfo Morandi 2 - I - 20121 MILANO
 Tel. 0276021132 / 0276397770
 Fax 0276020551
 E-mail: info.aim@aimnet.it - www.aimnet.it
 Partita IVA: 00825780158

informazioni generali

Sede

Il corso sarà tenuto a Milano presso la sede AIM (Centro Congressi Fast), Piazzale Rodolfo Morandi 2 (nei pressi di Piazza Cavour). In metropolitana: Linea 3 - gialla, stazione Turati.

Registrazione

La registrazione verrà effettuata all'inizio di ogni giornata. Ai partecipanti che avranno frequentato almeno 4 giornate di ciascun modulo verrà rilasciato l'attestato di frequenza.

Modalità di iscrizione

La scheda di iscrizione e la quota di partecipazione al corso devono pervenire alla Segreteria organizzativa AIM **entro il 20 maggio 2009**. Le iscrizioni fatte dopo tale data o durante il corso sono soggette ad un supplemento di 100 euro.

Il pagamento della quota può essere effettuato:

- con versamento sul C/C n. 010570359157 - Cod. ABI 03589
CAB 01600 - CIN C intestato all'AIM presso Allianz Bank - Milano
Cod. IBAN IT88C0358901600010570359157
- con assegno bancario o circolare, intestato all'AIM - Milano
- con carta di credito (Visa o Mastercard) online sul sito internet www.aimnet.it

Qualunque sia la modalità di pagamento prescelta (da effettuarsi prima dell'inizio della manifestazione) è indispensabile una conferma scritta della partecipazione.

Quota di iscrizione

Socio AIM euro 510,00 (senza IVA e marca da bollo inclusa)*
 Non Soci euro 620,00 (senza IVA e marca da bollo inclusa)*
 * La quota di iscrizione non è soggetta ad IVA.

La quota comprende la partecipazione alle lezioni, l'attestato di frequenza e, per i non soci, la quota sociale ordinaria AIM per il secondo semestre del 2009 e per l'anno 2010. Dà diritto inoltre ai testi qui sotto indicati (che verranno distribuiti all'inizio del corso)

- G. Di Caprio "Gli acciai inossidabili" - Hoepli 4ª Ed., 2003
- W. Nicodemi "Introduzione agli acciai inossidabili" - AIM, 2ª Ed., 2002
- W. Nicodemi, M. Vedani "La metallurgia nelle tecnologie di produzione" - AIM, ristampa 2004
- G. Bianchi, F. Mazza "Corrosione e protezione dei metalli" - AIM, 3ª Ed., ristampa 2005

Per l'iscrizione multipla di tre o più persone appartenenti alla stessa azienda è previsto uno sconto del 15%. Per usufruire di tale sconto, le schede di iscrizione dovranno pervenire contemporaneamente alla Segreteria AIM.

I Soci Junior AIM possono partecipare liberamente al corso previo invio della scheda di iscrizione. Per essi, in caso di mancata partecipazione è indispensabile inviare rinuncia scritta entro i termini.

Rinunce

Le rinunce devono essere inviate sempre per iscritto. Per quelle pervenute dopo il **23 maggio 2009**, o per gli assenti al corso che non avessero inviato rinuncia scritta entro i termini, sarà addebitata l'**intera quota di partecipazione** e sarà comunque inviata la documentazione.

Responsabilità

L'AIM non accetta responsabilità ed oneri relativi ad eventuali infortuni o conseguenze dannose in cui possano incorrere i partecipanti durante il corso.

DOCENTI

Roberto Bertelli
Acciaierie Valbruna, Vicenza

Gian Filippo Bocchini
Consulente, Rapallo (Ge)

Vittorio Boneschi
Centro Inox, Milano

Fausto Capelli
Centro Inox, Milano

Edoardo Capello
Politecnico di Milano

Mario Celant
MAC Materials and Corrosion, Vizzolo Predabissi (Mi)

Alberto Cigada
Politecnico di Milano

Mario Cusolito
Rodacciai, Bosisio Parini (Lc)

Ezio Debernardi
Consulente, Torino

Marco Farinet
Cogne Acciai Speciali, Aosta

Luciano Fassina
Consulente Nickel Institute, Milano

Riccardo Guidetti
Università di Milano

Luciano Lazzari
Politecnico di Milano

Omar Molinari
Itta Inox (Gruppo Arvedi), Robecco d'Oglio (Cr)

Alberto Morini
Fondinox, Sergnano (Cr)

Ivan Nembrini
Salzgitter Mannesmann Stainless Tubes Italia, Costa Volpino (Bg)

Francesca Osello
Ufficio Dogane di Venezia, Venezia-Marghera

Roberto Pacagnella
Consulente, Milano

Giuseppe Pellegrini
Università di Bergamo

Ruggero Revelli
IGQ, Milano

Claudia Rinaldi
CESI Ricerca, Milano

Gaetano Ronchi
Consulente Ikea, Aelmhult (Svezia)

Giuseppe Sala
Sandvik Italia, Milano

Maurizio Vedani
Politecnico di Milano

Paolo Viganò
Centro Inox, Milano

Direzione e coordinamento
Gabriele Di Caprio

Con il patrocinio di



Federacciai

Sponsorizzato da



Segreteria organizzativa

ASSOCIAZIONE ITALIANA DI METALLURGIA (AIM)
 Piazzale Rodolfo Morandi 2 - I - 20121 MILANO
 Tel. 0276021132 / 0276397770
 Fax 0276020551
 E-mail: info.aim@aimnet.it - www.aimnet.it
 Partita IVA: 00825780158

Ente collaboratore



CENTRO INOX

Associazione Italiana per lo sviluppo degli acciai inossidabili

P.zza Velasca 10 - 20122 MILANO
 Tel. 02.86450559 / 02.86450569 - Fax 02.860986
 E-mail: info@centroinox.it - www.centroinox.it

In copertina: Helsinki - Monumento a Sibelius



CORSO MODULARE AVANZATO

gli acciai

inossidabili

7ª edizione
2° modulo

Centro Congressi FAST
 Piazzale R. Morandi 2 - Milano

2°
 modulo

Le lavorazioni, la messa in opera,
 i criteri di scelta e di progettazione,
 le applicazioni degli acciai inossidabili
 3-4-10-11-17-18 giugno 2009

organizzato da



Associazione Italiana di Metallurgia

in collaborazione con



CENTRO INOX

Le trenta lezioni del primo modulo, tenute nel febbraio di quest'anno, hanno fornito ai partecipanti tutte quelle nozioni fondamentali che riguardano la metallurgia, le caratteristiche, i trattamenti termici, la resistenza alla corrosione, gli aspetti metallurgici delle diverse tecnologie e una panoramica dei mercati nazionali e mondiale.

Le trentuno lezioni del secondo modulo sono il naturale completamento delle precedenti.

Esse mirano a fornire, a coloro che le seguiranno, tutto quel bagaglio tecnologico, di criteri di scelta e di applicazioni, necessario a una corretta utilizzazione di questi materiali.

Le lezioni sono state anche programmate con opportuni richiami alle nozioni di base, così da dare ai partecipanti, che non hanno avuto la possibilità di seguire il primo modulo, l'opportunità di seguirle con profitto.

Esse sono divise in quattro aggregazioni tra loro logicamente connesse.

La produzione dei semilavorati inox (lamiere, nastri, barre, tubi, ecc.) nonché dei getti e dei sinteizzati, così da poter valutare e utilizzare al meglio le caratteristiche da loro offerte.

Le lavorazioni operanti per asportazione di truciolo, le tecniche di saldatura, nonché le lavorazioni operanti per deformazione plastica a caldo e a freddo, concludendo con le problematiche connesse con le finiture superficiali dei manufatti.

Un terzo gruppo di lezioni è riferito ai criteri da utilizzare per operare una corretta scelta di questi materiali in funzione degli impieghi, ai criteri per

effettuare una valida progettazione, adeguata agli stessi, anche in funzione economica, nonché alla garanzia della qualità dei prodotti e ai lineamenti del mercato applicativo.

Infine, sono presentati gli argomenti connessi con le applicazioni degli inox spazianti dalla salvaguardia dell'ambiente al trattamento e alla dissalazione delle acque, dagli impianti chimici e petrolchimici alle applicazioni nell'industria alimentare e nei settori dei componenti e dei beni strumentali di consumo, abbracciando anche le utilizzazioni riguardanti le protesi e i mezzi di osteosintesi, l'edilizia, le infrastrutture, il restauro, l'arredo urbano e i trasporti.

Concludono infine il corso due lezioni consecutive mirate al settore energetico d'interesse vitale oggi, dalle applicazioni alla produzione di energia a quelle mirate allo sfruttamento dei giacimenti di petrolio e di gas, anche offshore.

Il team dei docenti, sempre scelto tra esperti di Industria, Ricerca e Università, è diverso da quello del primo modulo, così da permettere al partecipante di confrontarsi, settore per settore, con esperti che vivono quotidianamente le problematiche progettuali, tecnologiche ed applicative.

Al termine di ciascuna lezione un dibattito tra discenti e docenti servirà a scambiare pareri e chiarimenti sugli argomenti trattati.

Anche per questo secondo modulo è prevista, durante le prime due giornate del 3 e 4 giugno, la presenza di "tavoli informativi", funzionanti in parallelo alle lezioni, gestiti da operatori del comparto inossidabili.

programma

mercoledì 3 giugno 2009

8.45 Presentazione del secondo modulo
Walter Nicodemi, Presidente AIM
Saluto del Presidente del Centro Inox
Ernesto Amenduni

Lez. 31 **Lamiere e nastri di acciai inossidabili: come si producono** · E. Debernardi

Lez. 32 **Barre e vergella di acciai inossidabili: come si producono** · R. Bertelli

Lez. 33 **Tubi senza saldatura di acciai inossidabili: come si producono** · I. Nembrini

13.00 Intervallo

14.00 Lez. 34 **Profilati a freddo e tubi saldati di acciai inossidabili: come si producono** · O. Molinari

Lez. 35 **I getti di acciai inossidabili: tecnologie produttive e criteri applicativi** · A. Morini

giovedì 4 giugno 2009

9.00 Lez. 36 **Le lavorazioni operanti per asportazione di truciolo** · G. Pellegrini

Lez. 37 **La trafilatura e le lavorazioni a freddo delle barre e del filo** · M. Cusolito

Lez. 38 **I sinterizzati di acciai inossidabili: tecnologie produttive e criteri applicativi** · G.F. Bocchini

13.00 Intervallo

14.00 Lez. 39 **Introduzione alla saldatura degli acciai inossidabili** · M. Vedani

Lez. 40 **Le saldature con elettrodo rivestito e per resistenza** · M. Vedani

mercoledì 10 giugno 2009

9.00 Lez. 41 **Le saldature TIG, MIG, all'arco sommerso e con elettroscoria** · G. Sala

Lez. 42 **Le saldature al plasma, al laser e con fascio elettronico** · E. Capello

Lez. 43 **Le finiture superficiali** · V. Boneschi

13.00 Intervallo

14.00 Lez. 44 **Criteri di scelta degli acciai inossidabili in funzione degli impieghi** · L. Lazzari

Lez. 45 **Criteri di progettazione con gli acciai inossidabili** · V. Boneschi

giovedì 11 giugno 2009

9.00 Lez. 46 **La garanzia della qualità dei prodotti**
R. Revelli

Lez. 47 **Produzione, import-export, applicazioni: lineamenti del mercato** · P. Viganò, F. Osello

Lez. 48 **Le applicazioni a salvaguardia dell'ambiente**
F. Capelli

13.00 Intervallo

14.00 Lez. 49 **Le applicazioni nel trattamento delle acque e nella dissalazione** · L. Fassina

Lez. 50 **Le applicazioni negli impianti chimici e petrolchimici** · L. Lazzari

mercoledì 17 giugno 2009

9.00 Lez. 51 **Le lavorazioni per deformazione plastica a caldo** · R. Pacagnella

Lez. 52 **Le lavorazioni per deformazione plastica a freddo** · R. Pacagnella

Lez. 53 **L'imbutitura alla pressa e al tornio**
R. Pacagnella

13.00 Intervallo

14.00 Lez. 54 **Le applicazioni nell'edilizia, nel restauro, nelle infrastrutture, nell'arredo urbano**
P. Viganò

Lez. 55 **Le applicazioni nei trasporti** · L. Fassina

Lez. 56 **Le applicazioni nel settore automobilistico**
M. Farinet

giovedì 18 giugno 2009

9.00 Lez. 57 **Le applicazioni nelle protesi e nei mezzi di osteosintesi** · A. Cigada

Lez. 58 **Le applicazioni nell'industria alimentare**
R. Guidetti

Lez. 59 **Le applicazioni nei componenti e nei beni strumentali di consumo** · G. Ronchi

13.00 Intervallo

14.00 Lez. 60 **Le applicazioni nella produzione di energia**
C. Rinaldi

Lez. 61 **Le applicazioni nello sfruttamento dei giacimenti di petrolio e di gas, anche off-shore** · M. Celant

Conclusione del corso

CORSO
MODULARE
AVANZATO



7^a edizione · 2° modulo
Milano, 3-4-10-11-17-18 giugno 2009

gli acciai inossidabili

Quota di iscrizione

Soci AIM euro 510,00 (senza IVA e marca da bollo inclusa)*

Non Soci euro 620,00 (senza IVA e marca da bollo inclusa)*

* La quota di iscrizione non è soggetta ad IVA.

L'iscrizione si intende formalizzata al momento del ricevimento della scheda compilata in tutte le sue parti.

(È possibile iscriversi ed effettuare il pagamento della quota di iscrizione anche on-line)

Cognome

Nome

Società per fatturazione

Indirizzo per fatturazione

Cap

Città

Prov

Tel.

Fax

E-mail (per corrispondenza)

E-mail (per fatturazione)

Parteciperò al secondo modulo come:

Socio AIM euro (*) (senza IVA e marca da bollo inclusa)

non Socio euro (*) (senza IVA e marca da bollo inclusa)

(*) Si raccomanda di indicare l'importo corrispondente

Modalità di pagamento:

- Bonifico bancario (allego copia)
- Assegno bancario o circolare (allego copia)
- Bonifico bancario a ricevimento fattura
- Carta di credito (Visa o Mastercard) online sul sito internet www.aimnet.it

Codice fiscale/Partita IVA società o ente di appartenenza

Numero del vostro ordine (per fatturazione)

Vi informiamo che i dati raccolti saranno trattati nell'ambito della normale attività istituzionale di AIM. Ai sensi dell' art. 130 del D.lgs 196/03 in ogni momento l'interessato ha diritto di opporsi al trattamento dei propri dati personali. I vostri dati verranno trattati nel rispetto del D.Lgs. 30 Giugno 2003 n. 196, garantendo i diritti degli interessati previsti dall' art. 7 del Decreto stesso. Vi informiamo inoltre che AIM comunicherà a consociate estere i dati personali raccolti solo per le finalità sopra riportate. Si informa altresì che Titolare del trattamento dei dati personali è AIM domiciliata a Milano in Piazzale R. Morandi 2, mentre Responsabile del trattamento dei dati personali è il Presidente nella figura del Prof. Walter Nicodemi, reperibile presso la sede del Titolare del Trattamento. I suoi dati personali saranno inseriti nell'elenco dei partecipanti alla manifestazione in oggetto.

Qualora Lei non desideri apparire su questo elenco barri la casella

Data

Firma

Da restituire alla Segreteria organizzativa entro il 20 maggio 2009.

Associazione Italiana di Metallurgia · Piazzale R. Morandi, 2 · 20121 Milano

P.IVA 00825780158 · Tel. +39-02-76021132 / 76397770

Fax. +39-02-76020551 · E-mail: info.aim@aimnet.it · www.aimnet.it