

AIM - Associazione Italiana di Metallurgia
Piazzale Rodolfo Morandi, 2
I - 20121 Milano

informazioni generali

Sede

Il corso sarà tenuto a Milano presso la sede AIM (Centro Congressi Fast) Piazzale Rodolfo Morandi, 2 - nei pressi di Piazza Cavour, Metropolitana Linea 3 - gialla, stazione Turati.

Registrazione

La registrazione verrà effettuata all'inizio di ogni giornata. Ai partecipanti che avranno frequentato almeno 4 giornate di ciascun modulo verrà rilasciato l'attestato di frequenza.

Modalità di iscrizione

La scheda di iscrizione e la quota di partecipazione al Corso, devono pervenire alla Segreteria organizzativa AIM entro il **26 maggio 2006**. Il corso verrà effettuato solo con un minimo di 20 partecipanti. **Le iscrizioni fatte dopo tale data o durante il corso sono soggette ad un supplemento del 10%.**

Il pagamento della quota può essere effettuato:

- con versamento sul C/C n. 000000022325 Cod. ABI 05048 - CAB 01602 CIN L Cod. IBAN L0504801602000000022325 intestato all'AIM presso la Banca Popolare Commercio e Industria - Agenzia 2- Milano
- con assegno bancario o circolare, intestato all'AIM - Milano

Qualunque sia la modalità di pagamento prescelta (da effettuare prima dell'inizio del corso) è indispensabile una conferma scritta della partecipazione.

Quota di iscrizione

Per il 2° modulo

Socio AIM	euro 500,00 (incluso bollo)
Non Soci	euro 580,00 (incluso bollo)

La quota comprende la partecipazione alle lezioni e l'attestato di frequenza. Dà diritto inoltre ai testi qui sotto indicati (**che verranno distribuiti all'inizio del corso**).

- G. Di Caprio "Gli acciai inossidabili" - Hoepli 4ª Ed., 2003
- W. Nicodemi "Introduzione agli acciai inossidabili" - AIM, 2ª Ed., 2002
- W. Nicodemi, M. Vedani "La metallurgia nelle tecnologie di produzione" - AIM, ristampa 2004
- G. Bianchi, F. Mazza "Corrosione e protezione dei metalli" - AIM, 3ª Ed., ristampa 2005

Per l'iscrizione multipla di tre o più persone appartenenti alla stessa azienda è previsto uno sconto del 15%. Per usufruire di tale sconto, le schede di iscrizione dovranno pervenire contemporaneamente alla Segreteria AIM.

Per i non Soci l'importo comprende la quota sociale ordinaria per il secondo semestre 2006 e tutto il 2007.

I Soci Junior potranno partecipare liberamente alla giornata previo invio della scheda di iscrizione.

Rinunce

Le rinunce devono essere inviate sempre per iscritto. Per quelle pervenute dopo il **2 giugno 2006**, o per gli assenti al corso che non avessero inviato rinuncia scritta entro i termini, **sarà addebitato il 50%** della quota di partecipazione e sarà comunque inviata la documentazione.

Responsabilità

L'AIM non accetta responsabilità ed oneri relativi ad eventuali infortuni o conseguenze dannose in cui possano incorrere i partecipanti durante il corso.

DOCENTI

Massimo Barteri
Centro Sviluppo Materiali, Roma

Roberto Bertelli
Acciaierie Valbruna, Vicenza

Gian Filippo Bocchini
Consulente, Rapallo (GE)

Vittorio Boneschi
Centro Inox, Milano

Giovanni Caironi
Politecnico di Milano

Edoardo Capello
Politecnico di Milano

Fausto Capelli
Centro Inox, Milano

Mario Celant
MAC Materials and Corrosion, Vizzolo Predabissi (MI)

Alberto Cigada
Politecnico di Milano

Mario Cusolito
Rodacciai, Bosisio Parini (LC)

Gabriele Di Caprio
Associazione Italiana di Metallurgia, Milano

Luciano Fassina
Consulente Nickel Institute, Milano

Riccardo Guidetti
Università di Milano

Giuliano Melotti
Acciaierie Valbruna, Vicenza

Omar Molinari
Ita Inox (Gruppo Arvedi), Robecco d'Oglio (CR)

Michele Monno
Politecnico di Milano

Ivan Nembrini
Dmv Stainless Italia, Costa Volpino (BG)

Roberto Pacagnella
Politecnico di Milano

Pietro Pedeferra
Politecnico di Milano

Giuseppe Pellegrini
Università di Bergamo

Ruggero Revelli
Igg, Milano

Claudia Rinaldi
Cesi Ricerca, Milano

Giuseppe Sala
Sandvik Italia, Milano

Francesco Sannino
Consulente, Milano

Maurizio Vedani
Politecnico di Milano

Paolo Viganò
Centro Inox, Milano

Direzione e coordinamento
Gabriele Di Caprio

Sponsorizzato da



Segreteria organizzativa

ASSOCIAZIONE ITALIANA DI METALLURGIA (AIM)

Piazzale Rodolfo Morandi 2 - I - 20121 MILANO

Tel. 02.76021132 / 02.76397770 / 02.76397763

Fax 02.76020551

E-mail: aim@aimnet.it · www.aimnet.it

Partita IVA: 00825780158

Ente collaboratore



CENTRO INOX

Associazione Italiana per lo sviluppo degli acciai inossidabili

P.zza Velasca 10 - 20122 MILANO

Tel. 02.86450559 / 02.86450569 · Fax 02.860986

E-mail: info@centroinox.it · www.centroinox.it

**CORSO
MODULARE
AVANZATO**

gli acciai

inossidabili

**6ª edizione
2° modulo**

Milano, palazzo FAST
Piazzale R. Morandi 2

**2°
modulo**

**Le lavorazioni, la messa in opera,
i criteri di scelta e di progettazione,
le applicazioni degli acciai inossidabili
7-8-14-15-21-22 giugno 2006**

organizzato da



Associazione Italiana di Metallurgia

in collaborazione con



CENTRO INOX

e con il patrocinio di



Federacciai

**CORSO
MODULARE
AVANZATO**

gli acciai inossidabili

**2°
modulo**

Le lavorazioni, la messa in opera,
i criteri di scelta e di progettazione,
le applicazioni degli acciai inossidabili
7-8-14-15-21-22 giugno 2006

Le trenta lezioni del primo modulo, tenute tra gennaio e febbraio 2006 hanno fornito al partecipante tutte quelle nozioni fondamentali che riguardano la metallurgia, le caratteristiche, i trattamenti termici, la resistenza alla corrosione, gli aspetti metallurgici delle diverse tecnologie, la produzione, i lineamenti del mercato italiano e mondiale, nonché i prevedibili sviluppi futuri di questi materiali.

Le trenta lezioni del secondo modulo sono il naturale completamento delle precedenti. Esse mirano a fornire, a coloro che le seguiranno, tutto quel bagaglio tecnologico, di criteri di scelta e di applicazioni, necessario a una corretta utilizzazione di questi materiali. Per altro esse sono state programmate con opportuni richiami alle nozioni di base, così da dare ai partecipanti che non hanno avuto la possibilità di seguire il primo modulo, l'opportunità di seguirle con profitto.

Esse sono divise in quattro aggregazioni tra loro logicamente connesse dedicate rispettivamente a:

La produzione di semilavorati inox (lamiere, nastri, barre, tubi, ecc.) nonché dei getti e dei sinterizzati, così da poter valutare e utilizzare al meglio le caratteristiche da loro offerte.

Le lavorazioni operanti per deformazione plastica a caldo e a freddo, nonché per asportazione di truciolo e con tecnologie non convenzionali, le tecniche di saldatura, concludendo

con le problematiche connesse con le finiture superficiali dei manufatti e con quelle collegate alla garanzia di qualità dei prodotti finiti. I criteri da utilizzare per operare una corretta scelta di questi materiali in funzione degli impieghi e i criteri per effettuare una valida progettazione, adeguata agli stessi, anche in funzione del costo reale del prodotto o del manufatto, riferito al suo intero ciclo economico di vita.

Le applicazioni che spaziano dal settore del petrolio e dei gas, a quello degli impianti chimici, alla produzione di energia e alla salvaguardia dell'ambiente, dall'industria alimentare alle protesi, dai trasporti alle attrezzature in pressione, per terminare con le costruzioni, l'arredo urbano e il restauro.

Il team dei docenti, sempre scelto tra esperti di Industria, Ricerca e Università, sarà diverso da quello del primo modulo così da permettere al partecipante di contattare, settore per settore, docenti che vivono quotidianamente le problematiche progettuali, tecnologiche ed applicative.

Al termine di ciascuna lezione un dibattito tra discenti e docenti servirà a chiedere e fornire chiarimenti sugli argomenti trattati.

Anche per questo secondo modulo è prevista, durante le prime due giornate del 7 e 8 giugno 2006, la presenza di "tavoli informativi" tenuti da operatori del comparto inox, funzionanti in parallelo alle lezioni.

programma

mercoledì 7 Giugno 2006

- 8.45** Registrazione dei partecipanti
- 9.00** Presentazione del secondo modulo
Walter Nicodemi, Presidente AIM
Saluto del Direttore del Centro Inox
Fausto Capelli

Lez. 31 Lamiere e nastri di acciai inossidabili: come si producono · M. Barteri

Lez. 32 Barre e vergella di acciai inossidabili: come si producono · R. Bertelli, G. Melotti

Lez. 33 Tubi senza saldatura di acciai inossidabili: come si producono · I. Nembrini

13.00 Intervallo

14.00 **Lez. 34** I getti di acciai inossidabili: tecnologie produttive e criteri applicativi · G. Caironi

Lez. 35 Le lavorazioni per deformazione plastica a caldo · R. Pacagnella

giovedì 8 Giugno 2006

9.00 **Lez. 36** Le lavorazioni per deformazione plastica a freddo · R. Pacagnella

Lez. 37 L'imbutitura alla pressa e al tornio · R. Pacagnella

Lez. 38 La piegatura, la curvatura, la profilatura e i tubi saldati · O. Molinari

13.00 Intervallo

14.00 **Lez. 39** La trafilatura e le lavorazioni a freddo delle barre e del filo · M. Cusolito

Lez. 40 Le lavorazioni operanti per asportazione di truciolo
G. Pellegrini

mercoledì 14 Giugno 2006

9.00 **Lez. 41** Le lavorazioni non convenzionali · M. Monno

Lez. 42 I sinterizzati di acciai inossidabili: tecnologie produttive e criteri applicativi · G.F. Bocchini

Lez. 43 Introduzione alla saldatura degli acciai inossidabili · M. Vedani

13.00 Intervallo

14.00 **Lez. 44** Le saldature con elettrodo rivestito e per resistenza · M. Vedani

Lez. 45 Le saldature TIG, MIG, all'arco sommerso e con elettroscoria · G. Sala

giovedì 15 Giugno 2006

9.00 **Lez. 46** Le saldature al plasma, al laser e con fascio elettronico · E. Capello

Lez. 47 Le finiture superficiali · V. Boneschi

Lez. 48 La garanzia della qualità dei manufatti · R. Revelli

13.00 Intervallo

14.00 **Lez. 49** Criteri di scelta degli acciai inossidabili in funzione degli impieghi · M. Celant

Lez. 50 Criteri di progettazione con gli acciai inossidabili, anche in funzione del ciclo di vita · G. Di Caprio

mercoledì 21 Giugno 2006

9.00 **Lez. 51** Le applicazioni nella produzione di energia · C. Rinaldi

Lez. 52 Le applicazioni nello sfruttamento dei giacimenti di petrolio e di gas, anche off-shore · M. Barteri

Lez. 53 Le applicazioni negli impianti chimici e petrolchimici · M. Barteri

13.00 Intervallo

14.00 **Lez. 54** Le applicazioni nell'industria alimentare · R. Guidetti

Lez. 55 Le applicazioni nelle protesi e nei mezzi di osteosintesi · A. Cigada

giovedì 22 Giugno 2006

9.00 **Lez. 56** Le applicazioni nei trasporti · L. Fassina

Lez. 57 Le applicazioni nelle attrezzature in pressione · F. Sannino

Lez. 58 Le applicazioni a salvaguardia dell'ambiente · F. Capelli

13.00 Intervallo

14.00 **Lez. 59** Le applicazioni architettoniche, edili e nell'arredo urbano · P. Viganò

Lez. 60 Le applicazioni nel restauro degli edifici monumentali · P. Pedferri

CORSO
MODULARE
AVANZATO

6ª edizione · 2° modulo

7-8-14-15-21-22 giugno 2006



gli acciai inossidabili

Quota di iscrizione

Socio AIM € 500,00 (bollo incluso) Non Soci € 580,00 (bollo incluso)

La quota comprende la partecipazione alle lezioni, l'attestato di frequenza e i testi indicati nelle informazioni generali.

L'iscrizione si intende formalizzata al momento del ricevimento della presente scheda compilata in tutte le sue parti.
(È possibile iscriversi anche online)

Cognome

Nome

Società o altro ente di appartenenza

Indirizzo fiscale

Cap Città Prov

Tel. Fax

E-mail

Parteciperò al 2° modulo come:

Socio AIM euro (*) (bollo incluso)

non Socio euro (*) (bollo incluso)

(*) Si raccomanda di indicare l'importo corrispondente

Modalità di pagamento:

Bonifico bancario (allego copia)

Assegno bancario o circolare (allego copia)

Bonifico bancario a ricevimento fattura

Codice fiscale/Partita IVA società o ente di appartenenza

Numero del vostro ordine (per fatturazione)

Vi informiamo che i dati raccolti saranno trattati nell'ambito della normale attività istituzionale di AIM. Ai sensi dell'art. 130 del D.lgs 196/03 in ogni momento l'interessato ha diritto di opporsi al trattamento dei propri dati personali. I vostri dati verranno trattati nel rispetto del D.lgs. 30 Giugno 2003 n. 196, garantendo i diritti degli interessati previsti dall'art. 7 del Decreto stesso. Vi informiamo inoltre che AIM comunicherà a consociate estere i dati personali raccolti solo per le finalità sopra riportate. Si informa altresì che Titolare del trattamento dei dati personali è AIM domiciliata a Milano in Piazzale R. Morandi 2, mentre Responsabile del trattamento dei dati personali è il Presidente nella figura del Prof. Walter Nicodemi, reperibile presso la sede del Titolare del Trattamento. I suoi dati personali saranno inseriti nell'elenco dei partecipanti alla manifestazione in oggetto.

Qualora Lei non desideri apparire su questo elenco barri la casella

Data Firma

Da restituire alla Segreteria organizzativa entro il 26 maggio 2006.

Associazione Italiana di Metallurgia · Piazzale R. Morandi, 2 · 20121 MI

P.IVA 00825780158 · Tel. +39-02-76021132 / 76397770 / 76397763

Fax. +39-02-76020551 · E-mail: aim@aimnet.it · www.aimnet.it